

**A+**





**EUROVENT**  
**CERTIFIED**  
**PERFORMANCE**  
**ENERGY EFFICIENCY**

**CAMFIL**  
Hi-Flo M7 50+  
HFGS-F7-0592/0592/0640-12-ES

[www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)  
AIR FILTERS

**F7**  
EN779: 2012

<b>Nominal airflow:</b>	<b>0.944 m<sup>3</sup>/s</b>
<b>Initial efficiency 0.4 µm:</b>	<b>56 %</b>
<b>Minimum efficiency 0.4 µm:</b>	<b>54 %</b>
<b>Annual Energy Consumption:</b>	<b>764 kWh/annum</b>

**A+**  
**A**  
**B**  
**C**  
**D**  
**E**

**A+**  
2015

THRESHOLD REFERENCE SCALE YEAR : 2015  
RS 4/C/001

AIRFILTERS-OM-11-2015-1/2012

Approved - 15/11/2013

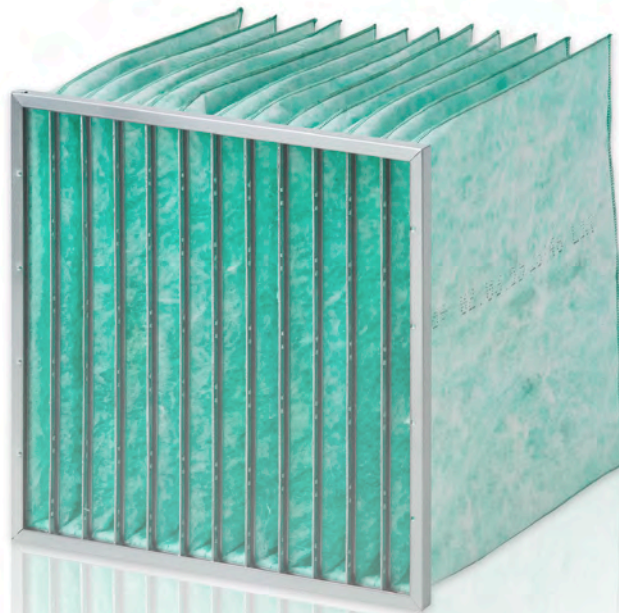
# Hi-Flo II

---

## TAILOR - MADE

---

AERODYNAMIC POCKETS. OPTIMISED PERFORMANCE.



### **EVOLUTIONÄRES DESIGN FÜR OPTIMIERTE LEISTUNG.**

Das ist der Hi-Flo II. Ein neues Filter, das dafür sorgt, dass die Luft in Innenräumen sauber bleibt und Sie dabei unterstützt, Energie zu sparen. Wir sehen den Hi-Flo II als das beste Ergebnis eines Evolutionsprozesses. Der nächste Schritt in die Zukunft des Luftfilter-Designs.

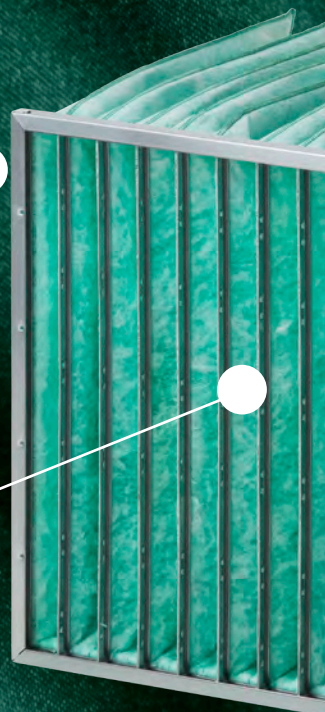
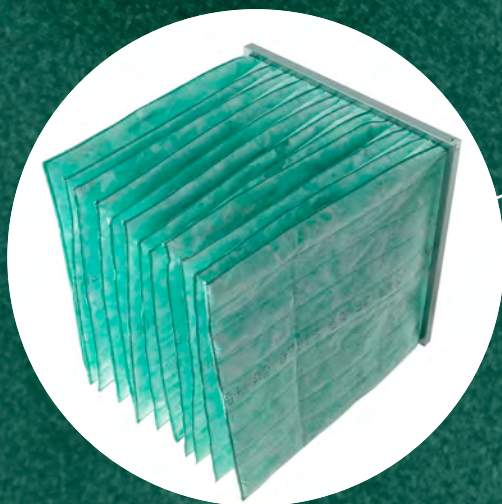
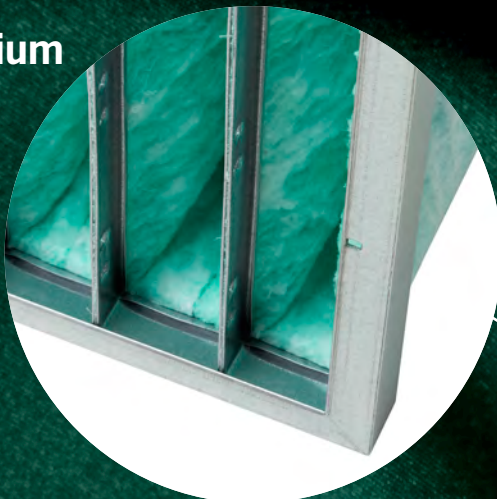
In der Produktentwicklung von Camfil haben wir eines unserer beliebtesten Luftfilter, den Hi-Flo, neu überdacht, gestaltet und verfeinert. Mit einer neuen aerodynamischen Form ist der Hi-Flo II besser als je zuvor. Ein neues Taschen-Design. Optimierte Durchströmung. Reduzierter Energieverbrauch. Qualitativ hochwertigste Vernehnung.

Ein Filter, mit dem sich leichter arbeiten lässt als je zuvor. Maßgeschneidert für Ihre Bedürfnisse.

# DIE DETAILS

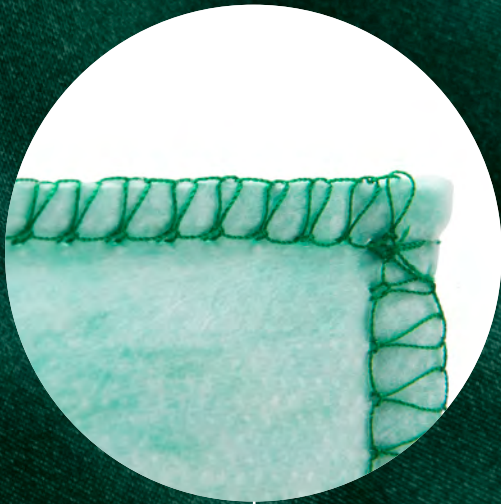
## Optimiertes Medium

Energieoptimiertes Medium für noch bessere Energieeffizienz: Unser Hi-Flo M7 50+ erreicht Energieeffizienzklasse A+!



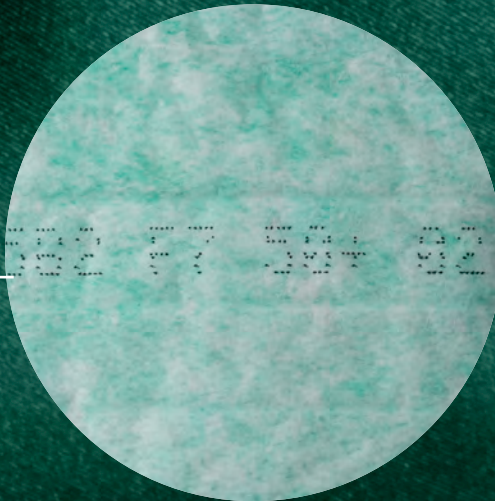
## Design

Der neue Hi-Flo II verfügt über ein optimiertes aerodynamisches Design, welches dazu beiträgt, dass die Filtertaschen nicht mit dem benachbarten Filter überlappen oder mit dem Filtergehäuse in Kontakt kommen. Dadurch wird die Durchströmung optimiert und die Hygiene verbessert.



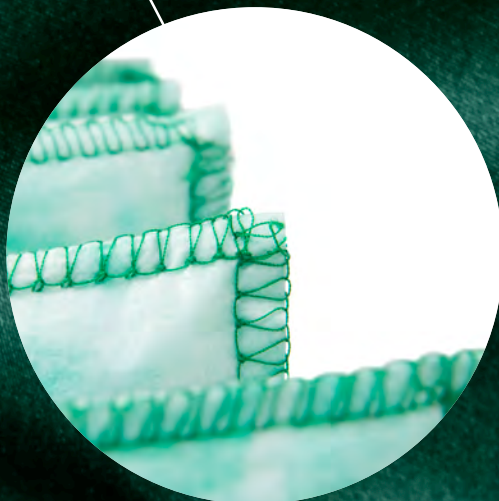
## Grüne Nähte

Die grünen Nähte sind von höchster Stabilität und halten auch starken Belastungen stand. Die Farbe der Nähte ist mehr als nur ein optischer Effekt. Die farbigen Nähte ermöglichen zudem eine noch bessere Qualitätssicherung bei der Vernähung der Taschen.



## Produktinformation

Zur einfacheren Identifizierung haben wir die Filterklasse und den Mindestwirkungsgrad auf jede Tasche gedruckt.



## Taschen

Die maßgeschneiderten Taschen erhielten eine neue konische Form für eine noch bessere Durchströmung. In diesem Zuge wurden auch die Taschenlängen der Filter europaweit harmonisiert. Sie bestehen aus hochwertigem Glasfasermedium mit konstant hohem Wirkungsgrad.

## OPTIMIERTE PRODUKTION

Die von Camfil entwickelten automatischen Nähmaschinen erzielen heute bessere Nähergebnisse als je zuvor. Die konische Form der Tasche ermöglicht eine effizientere Nutzung des Filtermediums und spart gleichzeitig Energie.

## MASSGESCHNEIDERTES DESIGN AUS SCHWEDEN

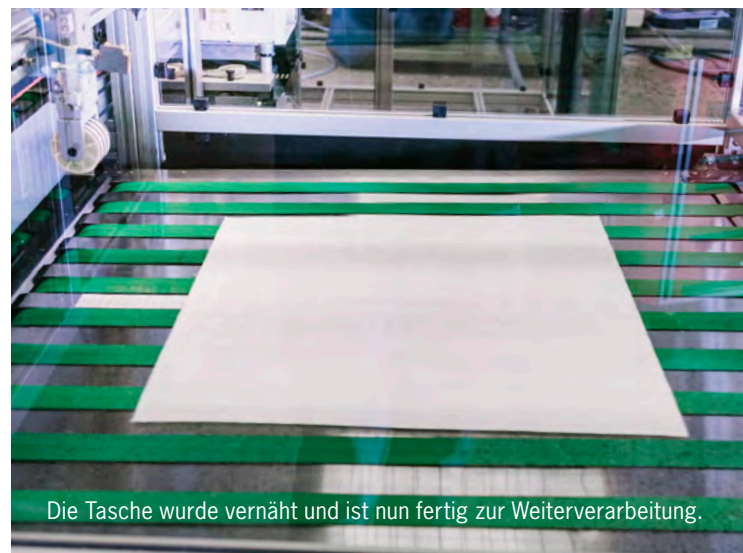
Camfil hat stets große Investitionen im Bereich F&E vorgenommen. Dies stellt einen wesentlichen Faktor für die Zukunft unseres Unternehmens und der Zukunft der Luftfiltration dar. Unser Innovationszentrum, das Tech Center für F&E, befindet sich in Trosa, Schweden. Hier führen wir Produkttests durch und entwickeln neue Luftfilter. Dort wurde auch der Hi-Flo II entwickelt.



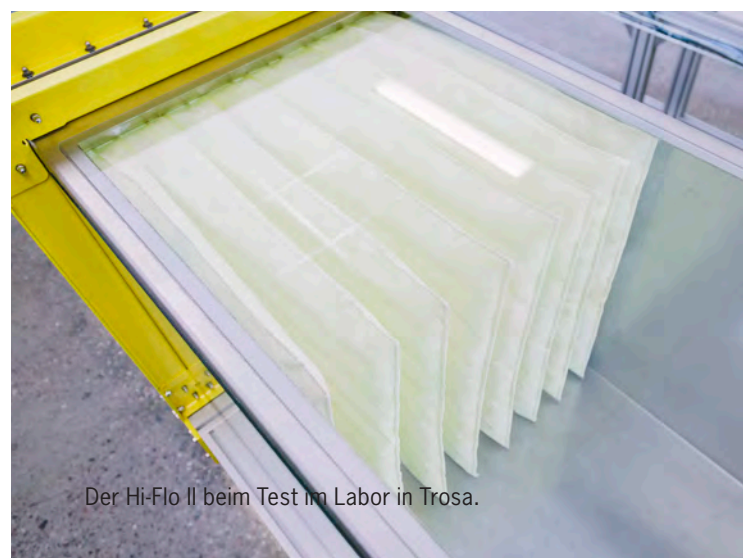
Unsere einzigartigen Nähmaschinen ermöglichen eine präzise, optimierte Vernähung.



Die Qualität des Garns ist für eine optimierte Haltbarkeit von entscheidender Bedeutung.



Die Tasche wurde vernäht und ist nun fertig zur Weiterverarbeitung.



Der Hi-Flo II beim Test im Labor in Trosa.



Scannen Sie den QR-Code ein  
und sehen Sie sich unser  
Tech Center in Trosa an.



## **CAMFIL ist der weltweit führende Anbieter von Luftfiltern und Luftreinigungssystemen.**

Camfil ist weltweiter Marktführer im Bereich Luftreinigungssysteme mit 50+ Jahren Erfahrung. Unsere Produkte schützen Menschen, Prozesse und die Umwelt und kommen so der Gesundheit zugute, steigern die Leistung und reduzieren und regulieren den Energieverbrauch. 25 Produktionsstätten, sechs Forschungs- und Entwicklungsstandorte und 65 regionale Vertriebsbüros weltweit bieten Service und Support für unsere Kunden. Der Hauptsitz der Camfil-Gruppe befindet sich in Schweden, 95% des Umsatzes sind jedoch international. Die Gruppe hat etwa 3.700 Mitarbeiter und einen Umsatz von ca. 5,5 Milliarden SEK.

05/2015

[camfil.com](http://camfil.com)

Sehen Sie sich den  
Tailor-Made Film an

